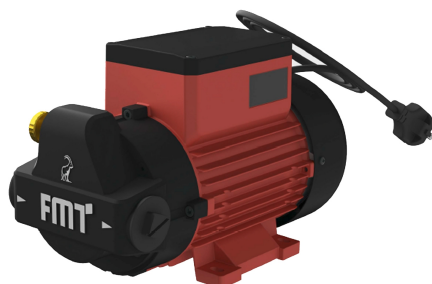


In Kürze verfügbar: Öl-Flügelzellenpumpe 50 l/min

230 V-1~AC-50 Hz-1,25 kW



Artikel-Nr.: 23 302
EAN: 4048358233028

Technische Daten

Anschluss saugseitig: G 1" i
 Anschluss druckseitig: G 1" i
 Hydraulische Daten
 Bauart Pumpe: Flügelzellenpumpe
 Nom. Betriebspunkt (bar): 1
 Max. Betriebspunkt (bar): 3,5
 Förderleistung bei freiem Auslauf (l/min): 50
 Max. Saughöhe (m): 2,5
 Drehrichtung: rechts
 Fördermedien: Öle bis SAE 80
 Betriebstemperaturbereich (°C): +10 / +50



Motordaten
 Spannung (V): 230
 Frequenz (Hz): 50
 Stromaufnahme (A): 6,2
 Leistung (kW): 1,25
 Nenndrehzahl (U/min): 1450
 Drehmoment (Nm): 5,5
 Schutzart: IP66
 Bauform: IMB 3

Werkstoffe der medienberührenden Teile

Pumpengehäuse: EN AC 42100
 Rotor: Sintermetall
 Lamellen: POM
 Dichtung: FKM
 Laufring: GG 25



Abmessungen LxBxH (mm): 300 x 160 x 185
 Gewicht (kg): 12,1

Spezifikation

- Flügelzellenpumpe mit integriertem Bypass
- Ein- und Ausschalter

Besondere Merkmale

- Erstklassiger Elektromaschinen- und Pumpenbau
- Konzipiert für lange Gesamtlebensdauer
- Kapselung des Elektromotors, dadurch wird die kurzschlussverursachende Kondensatwasserbildung bei starken Temperaturschwankungen weitestgehend verhindert
- Motor- und Schaltergehäuse aus schlagfestem Aluminiumdruckguss
- Dauerbetrieb - ein echter Dauerläufer
- Durch enge Toleranzen werden hohe Saug- und Druckleistung bei bestem Wirkungsgrad erzielt



Verpackung

Abmessungen LxBxH (mm): 400 x 195 x 200

Gewicht einschließlich Verpackung (kg): 12,6

Verpackungseinheit: 1,0

