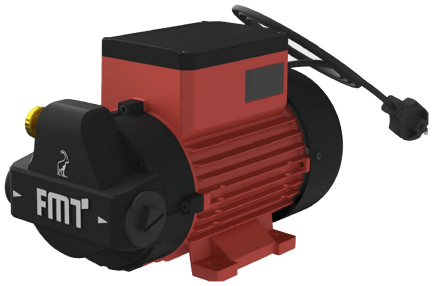
In Kürze verfügbar: Öl-Flügelzellenpumpe 50 l/min

230 V-1~AC-50 Hz-1,25 kW



Artikel-Nr.:	23 302
EAN:	4048358233028

Technische Daten

Anschluss saugseitig:	G 1" i
Anschluss druckseitig:	G 1" i
Hydraulische Daten	
Bauart Pumpe:	Flügelzellenpumpe
Nom. Betriebspunkt (bar):	1
Max. Betriebspunkt (bar):	3,5
Förderleistung bei freiem Auslauf (l/min):	50
Max. Saughöhe (m):	2,5
Drehrichtung:	rechts
Fördermedien:	Öle bis SAE 80
Betriebstemperaturbereich (°C):	+10 / +50

Motordaten	
Spannung (V):	230
Frequenz (Hz):	50
Stromaufnahme (A):	6,2
Leistung (kW):	1,25
Nenndrehzahl (U/min):	1450
Drehmoment (Nm):	5,5
Schutzart:	IP66
Bauform:	IMB 3

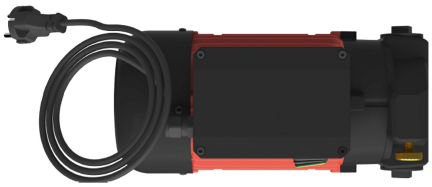
Werkstoffe der medienberührenden Teile	
Pumpengehäuse:	EN AC 42100
Rotor:	Sintermetall
Lamellen:	POM
Dichtung:	FKM
Laufring:	GG 25
Abmessungen LxBxH (mm):	300 x 160 x 185
Gewicht (kg):	12,1

Spezifikation

- Flügelzellenpumpe mit integriertem Bypass
- Ein- und Ausschalter

Besondere Merkmale

- Erstklassiger Elektromaschinen- und Pumpenbau
- Konzipiert für lange Gesamtlebensdauer
- Kapselung des Elektromotors, dadurch wird die kurzschlussverursachende Kondensatwasserbildung bei starken Temperaturschwankungen weitestgehend verhindert
- Motor- und Schaltergehäuse aus schlagfestem Aluminiumdruckguss
- Dauerbetrieb - ein echter Dauerläufer
- Durch enge Toleranzen werden hohe Saug- und Druckleistung bei bestem Wirkungsgrad erzielt

Verpackung

Abmessungen LxBxH (mm):	400 x 195 x 200
Gewicht einschließlich Verpackung (kg):	12,6
Verpackungseinheit:	1,0