

Bomba de aceite, de engranajes internos 10 l/min

DRST-400 V-3~AC-50 Hz-0,84 kW



Artículo n°: 23 322
EAN: 4103810233227

Datos técnicos

Cable de conexión, largo (m): 1,8
Conexión del lado succión: G 3/4" rosca macho (ambos lados)
Conexión de suministro: G 1/2" m
Datos hidráulicos
Tipo de la bomba: Bomba de engranaje autoaspirante
Caudal con salida libre (l/min): 10
Altura de aspiración (m): 3,5
Presión de suministro hasta (bar): 16
Medio de bombeado: aceites hasta SAE 90
Información del motor
Tensión (V): 400
Frecuencia (Hz): 50
Consumo en amperios (A): 2,2
Rendimiento (kW): 0,84
Protección térmico: autoretorno
Duración de conexión (min): Funcionamiento continuo: un auténtico
corredor de resistencia
Momento de giro (Nm): 3,5
Número de revoluciones (rpm): 1450
Modelo de fabricación: IMB 3
Tipo de protección: IP66
Dimensiones LxAxA (mm): 310 x 320 x 205
Peso (kg): 11,8

Especificación

- Encendido y apagado mediante interruptor de presión con membrana
- instalable derivación (a partir de 7 bar)
- Con válvula de ventilación
- Siguiendo TRBF

Características especiales

- Engranaje interior con relleno macizo falciforme, este sistema está condicionado:
- muy alta uniformidad de fluido del volumen conductor
- bajo nivel de ruido
- Construcción compacta
- A través de un largo engranaje se consigue mejor hermeticidad, absorción y presión.
- óptima absorción esperada
- Bomba para montaje en depósito o pared
- La bomba se puede utilizar con tuberías de hasta una longitud de 70 m, dependiente del diámetro del conducto
- Accesorios necesarios para montaje en pared
- (19 512) y (19 522), (19 523), (19 523 001)

Embalaje

Dimensiones LxAxA (mm): 380 x 360 x 250
Peso (kg): 12,4
Unidad de embalaje: 1,0