

Bomba de aceite, de engranajes internos 10 l/min

DRST-400 V-3~AC-50 Hz-0,84 kW

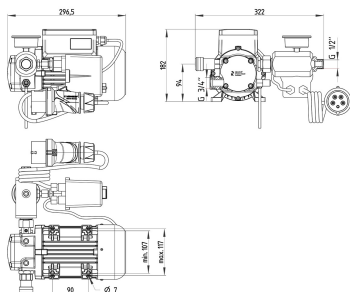


Artículo n°: 23 322
EAN: 4103810233227

Datos técnicos

Cable de conexión, largo (m):	1,8
Conexión del lado succión:	G 3/4" rosca macho (ambos lados)
Conexión de suministro:	G 1/2" m
Datos hidráulicos	
Tipo de la bomba:	Bomba de engranaje autoaspirante
Caudal con salida libre (l/min):	10
Altura de aspiración (m):	3,5
Presión de suministro hasta (bar):	16
Medio de bombeado:	aceites hasta SAE 90
Información del motor	
Tensión (V):	400
Frecuencia (Hz):	50
Consumo en amperios (A):	2,2
Rendimiento (kW):	0,84
Protección térmico:	autoretorno
Duración de conexión (min):	Funcionamiento continuo: un auténtico corredor de resistencia
Momento de giro (Nm):	3,5
Número de revoluciones (rpm):	1450
Modelo de fabricación:	IMB 3
Tipo de protección:	IP66
Dimensiones LxAxA (mm):	310 x 320 x 205
Peso (kg):	11,8

23322
 Öl-Engrastransformer 10 l/min
 DRST-400 V-3~AC-50 Hz-0,84 kW



Especificación

- Encendido y apagado mediante interruptor de presión con membrana
- instalable derivación (a partir de 7 bar)
- Con válvula de ventilación
- Siguiendo TRBF

Características especiales

- Engranaje interior con relleno macizo falciforme, este sistema está condicionado:
- muy alta uniformidad de fluido del volumen conductor
- bajo nivel de ruido
- Construcción compacta
- A través de un largo engranaje se consigue mejor hermeticidad, absorción y presión.
- óptima absorción esperada
- Bomba para montaje en depósito o pared
- La bomba se puede utilizar con tuberías de hasta una longitud de 70 m, dependiente del diámetro del conducto
- Accesorios necesarios para montaje en pared
- (19 512) y (19 522), (19 523), (19 523 001)

Embalaje

Dimensiones LxAxA (mm):	380 x 360 x 250
Peso (kg):	12,4
Unidad de embalaje:	1,0